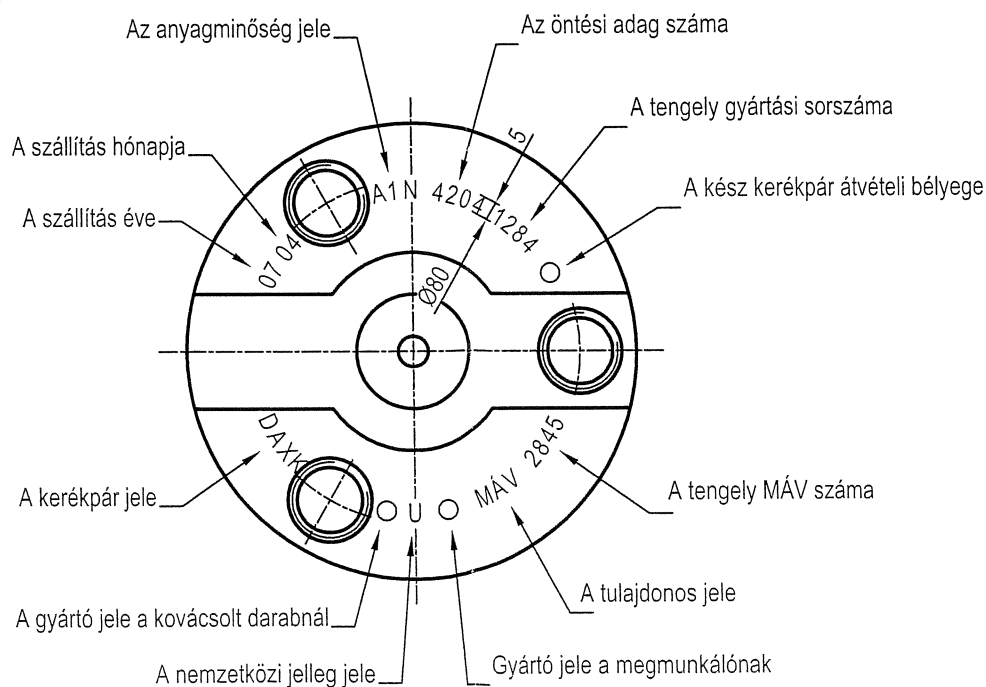
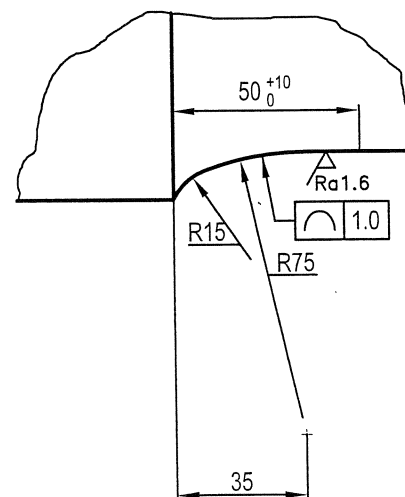


Ra6.3 / (▽)



Megjegyzés:

- Az íves átmenetek felületi érdessége $Ra=0.8\mu m$.
- A jelek hideg beütéssel készülnek a tengely mind a két végén.
- A betűk közötti távolság olyan legyen, hogy a jelek olvashatók legyenek.
- A betűk, számok vertikálisak és a magasságuk 5mm.
- A *-gal jelzett agyülés átmérő ráhagyással ($\varnothing 186 +2 \text{ mm}$) készítendő, a sajtolást végző illeszti a monoblokk tárcsa agyfuratához.
- A kerékpár tengely szimmetrikus.
- A tengely/vég jelölésen feltüntetett számok(öntési adag száma, tengely gyártási sorszáma, tengely MÁV száma, a szállítás éve, hónapja stb.) mintapéldák.

		Név: Kőrösi L. Alakítás: Baló L. Szabvány: Szabvány Z. Szabvány: Fábán Z.		Típus: Németh Kőrösi-55 Gyártó: Götz V. forgóváz kerékpár		Művelet: M1:2 Művelet: M1:2 Művelet: M1:2	
Ø30H11	+0.130 0			KERÉKPÁR TENGELE		Művelet: M1:2 Művelet: M1:2 Művelet: M1:2	
Ø146u8	+0.253 +0.190					Művelet: M1:2 Művelet: M1:2 Művelet: M1:2	
Ø52H11	+0.190 0					Művelet: M1:2 Művelet: M1:2 Művelet: M1:2	
Ø120p6	+0.059 +0.037					Művelet: M1:2 Művelet: M1:2 Művelet: M1:2	
Méret	Tűrés					Művelet: M1:2 Művelet: M1:2 Művelet: M1:2	