

TANÚSÍTVÁNY

vasúti járművek és jármű részegységek hegesztésére az EN 15085-2 szabvány alapján

A gyártó MÁV FKG Felépítménykarbantartó és Gépjavító Kft.
H-1103 Budapest
Kőér u. 2/E

Üzemegysége / telephelye MÁV FKG Kft. Jászakiséri telephelye
H-5137 Jászakisér
Jászladányi út 10.

igazolta, hogy alkalmas a CL 1 tanúsítási szint hatálya alá tartozó hegesztett járműszerkezetek hegesztési feladatainak elvégzésére.

Alkalmazási terület(ek): *Különbféle tip. vasúti munkagépek és járművek tervezése, valamint főbb részegységeik (alváz, felépítmény) gyártása és összeszerelése; Különbféle tip. vasúti munkagépek és járművek valamint részegységeik fővizsga szintű karbantartása;*

Tervezési jogosultság: igazolt

Érvényességi terület: lsd. tanúsítvány hátlapja

Hegesztési felelős: *Bartha-Balogh László – A fokozat (IWE)
aki 1958. szeptember 17.-én Szatmárnémetiben született*

Helyettese: *Fülöp Ferenc – A fokozat (IWE)
aki 1981. január 8.-án Jászberényben született*

További (üzemi) helyettesek: *Csikós Miklós – C fokozat (IWP)
aki 1971. június 22.-én Jászberényben született*

*Bíró Antal – C fokozat (IWP)
aki 1973. március 13.-án Mezőtúron született*

*Rusvai László – C fokozat (IWP)
aki 1959. március 21.-én Jászapátiban született*

Megjegyzés(ek): lsd. tanúsítvány hátlapja

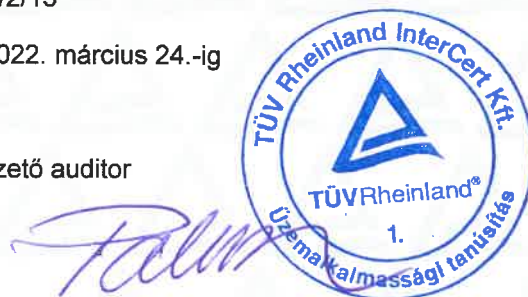
Tanúsítvány száma: TÜVRIC/15085/CL1/12/2/13

Érvényes: 2019. március 25.-től 2022. március 24.-ig

Kiállítás dátuma: 2019. május 16.

Auditor(ok): Borhy István (EWE) vezető auditor

Budapest, 2019. május 20.



Tanúsítóhely vezető

TÜV Rheinland InterCert Kft. / Ipari Szolgáltatások Üzletág

Hegesztési eljárás az EN ISO 4063 szabvány alapján	Anyagcsoport a CR/ISO 15608 szabvány alapján	További alapanyagok	Érvényességi tartomány	Megjegyzés
135 (MAG)	1.1	-	t=2,0-2,6 mm	BW
	1.1	-	t=5,0-20,0 mm a = korlátozás nélkül	FW
	1.2	-	t=3,0-20,0 mm	BW
	1.2	-	t=6,0-24,0 mm a = korlátozás nélkül	FW
111 (E)	1.2	-	t=3,0-24,0 mm	

Megjegyzés:

- Varratminőségi osztály: CP C1 – CP D
- További helyettesek: *Túróczi György (IWSZ)*
aki 1977. április 28.-án Jászberényben született
- További (üzemi) helyettesek: *Szakál István – C fokozat (IWP)*
aki 1985. szeptember 30.-án Jászberényben született



Általános rendelkezések

az EN 15085-2 szabvány szerint

Tanúsítvány visszavonása

A vasútbiztonsági feladatokat ellátó nemzeti hatóság vagy a tanúsítványt kiállító Gyártót Tanúsító Testület a tanúsítványt visszavonhatja, amennyiben:

- jogos kétség merül fel a hegesztési folyamatok jelen szabvány követelményei szerinti végrehajtásával kapcsolatban,
- jogos kétség merül fel a jelen szabvány követelményeit kielégítő hegesztési felügyelet ellátásával kapcsolatban,
- már nem áll rendelkezésre a hegesztési felügyeletet ellátó elismert személyzet,
- a hegesztők vagy a hegesztőgép kezelők nem rendelkeznek a jelen szabvány követelményeit kielégítő érvényes minősítésekkel,
- a jelen szabvány hatályát érintő hegesztési feladatok végrehajtásával minősítéssel nem rendelkező hegesztőket vagy hegesztőgép kezelőket bíztak meg,
- nem teljesülnek egyéb, a jelen szabványban részletezett követelmények és előfeltételek,
- megtagadják vagy nem teszik lehetővé a Gyártót Tanúsító Testület számára az éves felügyelet elvégzésének lehetőségét,
- a hegesztőüzem lemond a tanúsítványról.

A tanúsítvány visszavonásáról a hegesztőüzemet írásban kell értesíteni. A vasútbiztonsági feladatokat ellátó nemzeti hatóságot a Gyártót Tanúsító Testület értesíti.

A tanúsítvány érvényességének meghosszabbítását a tanúsítvány érvényességi idejének lejártát megelőzően legalább két hónappal írásban kell kezdeményezni a Gyártót Tanúsító Testületnél.

Osztólista:

1. Megbízó (eredeti)
2. Nyilvántartás
3. -