



MŰSZAKI FELTÉTELEK
Beszerezéshez és szállításhoz
Gyártmánycsoportonként

Azonosító: **IBA-2204**
Változat: **1.**
Oldalszám: 1 / 2

Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma
MFM06/1	<u>Öntött, kovácsolt termékek</u>	Fémipari termékek	2017.01.01.

1. A gyártmánycsoport műszaki meghatározása, felhasználási területe

A gyártmánycsoport különféle öntött és kovácsolt perselyeket, csapágyházat, szivattyúházat, egyéb öntvényeket foglal magában. Előforduló anyagminőségek: öntöttvas, acélöntvény, nagy mangántartalmú acélöntvény, alumínium öntvény, nemesíthető acél. A termék csoport felhasználása vasúti járművek javításánál, felújításánál történik.

2. A szállítandó termék/szolgáltatás műszaki, szállítási, csomagolási, tárolhatósági követelményei

Szállító a Termékeket jellegüknek megfelelően csomagolva, az 1. számú mellékletben –beszerzendő alkatrészek listája- megjelölt megrendelői tételszámokat a szállítólevélen feltüntetve köteles leszállítani, a mellékletben felsorolt dokumentumokkal együtt. A csomagolásnak alkalmasnak kell lenni arra, hogy a termékek épségét a fuvarozás és a tárolás időtartama alatt megóvja.

3. A beszerzési eljárás során benyújtandó műszaki dokumentumok

-

4. Egyenértékűségi kritériumok

A termék alakjában, méretében, anyagminőségben, funkcionalitásában egyezzen meg az eredetivel.

5. A termékkel/szolgáltatással együtt szállítandó dokumentumok:

MSZ EN 10204 2.1 típusú megfelelőségi nyilatkozat, MSZ EN 10204 2.2 típusú minőségazonosság igazolási bizonyítvány, MSZ EN 10204 3.1 típus szerinti Szakértői Minőségi Bizonyítvány illetve MSZ EN 10204 3.2 típus szerinti Szakértői Minőségi Tanúsítvány, MSZ EN ISO 17050-1 Szállító megfelelőségi nyilatkozat beszerzési lista előírása szerint. Kereskedelmi termék esetén ilyen dokumentumok nem szükségesek.

6. Átvételi és vizsgálati előírások, jegyzőkönyvek

Megrendelő az átadás-átvételi eljárás során jegyzőkönyvet vesz fel, melyben a mennyiségi, minőségi átvétellel kapcsolatos összes lényeges körülményt – különös tekintettel a Megrendelő részéről átvett Termékek darabszámára, az esetleges hiányokra, a visszautasított Termékekkel kapcsolatos körülményekre – rögzíti.

7. Biztonságtechnikai követelmény

-



MŰSZAKI FELTÉTELEK
Beszerzéshez és szállításhoz
Gyártmánycsoportonként

Azonosító: **IBA-2204**
Változat: **1.**
Oldalszám: 2 / 2

Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma
MFM06/1	<u>Öntött, kovácsolt termékek</u>	Fémipari termékek	2017.01.01.

8. Beszállítási előírások

Vonatkozó szabványok:

MSZ EN 1559-1:2011 Öntészet. Műszaki szállítási feltételek. 1. rész: Általános követelmények

MSZ EN 1559-3:2012 Öntészet. Műszaki szállítási feltételek. 3. rész: Vasöntvények kiegészítő követelményei

MSZ EN 1559-4:2015 Öntészet. Műszaki szállítási feltételek. 4.rész: Ötvözött alumíniumöntvények kiegészítő követelményei

MSZ EN 1370:2012 Öntészet. A felületi állapot vizsgálata

A mangánpersely előgyártmányok öntése után ausztenesítő hőkezelés szükséges!

9. Anyagjellemzők

A Beszállítói listának megfelelő anyagminőség vonatkozó szabvány szerint:

MSZ EN 1561:2012 Öntészet. Lemezgrafitos öntöttvas

MSZ EN 1562:2012 Öntészet. Tempervas

MSZ EN 1563:2012 Öntészet. Gömbgrafitos öntöttvas

MSZ EN 10293:2015 Acélöntvények. Acélöntvények általános felhasználásra

MSZ EN 10340:2008 Acélöntvények szerkezeti célra

MSZ EN 10349:2010 Acélöntvények. Öntvények ausztenites mangánacélból

MSZ EN 1706:2010 Alumínium és alumíniumötvözetek. Öntvények: Vegyi összetétel és mechanikai tulajdonságok

MSZ EN 10083-2:2006 Nemesíthető acélok. 2. rész: Ötvözetlen acélok műszaki szállítási feltételei

10. Tulajdonságokra jellemző előírt értékek

-

11. Független akkreditált laboratórium által kiadott vizsgálati jegyzőkönyvvel tanúsított paraméterek

-

12. Egyéb rendelkezések

Ha a termék műszaki dokumentációja megengedi a hegesztéssel történő javítást és a beszállító élni is kíván ezzel a lehetőséggel, akkor rendelkeznie kell a termék vasúti alkalmazása által meghatározott, MSZ EN 15085-2:2007 szerinti hegesztési tanúsítási szinttel.