



MŰSZAKI FELTÉTELEK
Beszerezéshez és Szállításhoz
Gyártmánycsoportonként

Azonosító: **IBA-2204**
Változat: **2.**
Oldalszám: **1 / 4**

Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma
MFF05/3v	Speciális két komponensű epoxigyanta tartalmú oldószeres hígítású korrózió gátló alapozó	Alapozók	2017.01.02.

1. A gyártmánycsoport műszaki meghatározása, felhasználási területe

A termék csoport felhasználása: vasúti járművek fémfelületeinek alapozása, karbantartás és új bevonatrendszer kialakítása esetén.

Az ajánlott termékeknek felhordási technológia szerint alkalmasnak kell lenni levegőporlasztásos, nagy nyomású, nagy nyomású + levegőporlasztásos, szórással illetve ecsettel és hengerrel történő felvitelre.

2. A szállítandó termék szállítási, csomagolási, tárolhatósági követelményei

Tárolhatóság: 12 hónap eredeti felbontatlan csomagolásban (MSZ 13910)

A kétkomponensű festékanyagok 1 tételként kerülnek beszállításra, így az alkotórészeket az „A” és „B” komponens keverési arányának megfelelően kell kiszerezni. Ajánlattevő a kiszerezési egység(ek)et a tételista táblázatban megadott kiszerezési tartomány(ok) figyelembevételével, úgy köteles megadni, hogy az tartalmazza az „A” és a „B” komponens - keverési arányának megfelelő - mennyiségét is. Ajánlattevő továbbá köteles feltüntetni az egyes komponensek tényleges kiszerezését is.

A terméket olyan címkével kell ellátni, melynek tartalma megegyezik a benyújtott címketervvel.

3. A beszerzési eljárás során az ajánlattételhez benyújtandó műszaki dokumentumok

Műszaki adatlap (magyar nyelvű)

Magyar nyelvű biztonsági adatlap, amely megfelel az 830/2015/EU rendeletnek és a 1272/2008/EK rendeletnek(GHS)

CLP szerinti magyar nyelvű címketerv, amelyen a sarzszám és a VOC tartalom is fel van tüntetve

A bevonatrendszer -alapozó (MFF05)+késtapasz(MFF 34)+hidro töltőalapozó(MFF15/1)+bázislakk (MFF 15/2)+színtelen antigraffiti lakk (MFF15/3)-*tűzzel szembeni viselkedés EN 45545-2 szerint HL2* veszélyességi kategória szint R7 követelmény

A bevonatrendszer alapozó (MFF5)+vastagbevonat (MFF 17) összeépítve vizsgált *tűzzel szembeni viselkedés vizsgálati jegyzőkönyv és tanúsítvány*, EN 45545-2 szerint HL2 veszélyességi szint szerint, R1 és R7 kategória szerint

Kondenzvízállóság vizsgálati jegyzőkönyv: Terhelés EN ISO 6270-2 CH szerint

Korróziógátlás vizsgálati jegyzőkönyv ciklikusan változó terhelés esetén: Terhelés EN ISO 11997-1, B-ciklus szerint

Ajánlattevő a termékek műszaki megfelelőségét - a 7.-10. pontokba foglalt tételes követelményeknek történő megfelelést -, valamennyi követelmény vonatkozásában a felsorolt dokumentumok benyújtásával köteles igazolni. Kivételes esetben, amennyiben valamely követelménynek való megfelelést a benyújtandó Dokumentumok egyike sem tartalmazza kifejezetten, vagy egyértelműen, Ajánlattevő cégszerűen aláírt nyilatkozatával igazolhatja az adott követelménynek való megfelelést. Egyes követelmények adott esetben nyilatkozattal történő igazolása nem irányulhat a Dokumentumok benyújtására vonatkozó kötelezettség, valamint az első sorban ezekkel történő igazolási kötelezettség megkerülésére, így különösen nem helyettesíthetők nyilatkozattal az akkreditált vizsgálati jegyzőkönyvek és tanúsítványok.

A MÁV-START Zrt. felhívja a figyelmet, hogy a jelen dokumentumban leírtak az egyes beszerzési eljárások során további követelményekkel is kiegészülhetnek.

A jelen dokumentum és annak tartalma a MÁV-START Zrt. kizárólagos szellemi terméke, amely szerzői jogi védelem alatt áll.
A dokumentum egészének vagy bármely részének bármilyen formában történő felhasználása, így különösen annak többszörözése, terjesztése, átdolgozása a MÁV-START Zrt. előzetes írásbeli engedélye nélkül tilos!
A MÁV-START Zrt. szerzői jogainak megsértése a jogsértő személy elleni eljárást von maga után!



MŰSZAKI FELTÉTELEK Beszerzéshez és Szállításhoz Gyártmánycsoportonként

Azonosító: **IBA-2204**
Változat: **2.**
Oldalszám: **2 / 4**

Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma
MFF05/3v	Speciális két komponensű epoxigyanta tartalmú oldószeres hígítású korrózió gátló alapozó	Alapozók	2017.01.02.

Ajánlattevő független, akkreditált laboratóriumtól származó - a gyártó, vagy forgalmazó cég nevére kiállított – akkreditált vizsgálati jegyzőkönyveket és tanúsítványokat köteles csatolni. Ajánlatkérő öt évnél nem régebbi jegyzőkönyveket fogad el kivétel, hogy ha nem történt a termékjellemzőket és a gyártási folyamatot, valamint az előírásokat (TSI) érintő változás. Ekkor nem szükséges az anyag újbóli bevizsgálása, csak a tanúsítvány(ok) kiadásának dátumát kell a tanúsító szervvel frissíteni. Ajánlatkérő fenntartja a jogot arra vonatkozóan, hogy a benyújtott dokumentumok valóságtartalmát, valamint a hatályos jogszabályoknak való megfelelését vizsgálja.

4. Egyenértékűségi kritériumok

-

5. A szerződéskötés után, a termékkel együtt szállítandó dokumentumok

Az első beszállításnál a termékre vonatkozó, a jogszabályi előírásoknak megfelelő *Biztonsági és Műszaki Adatlapot* kell átadni a termékek átvevőjének a tételek átadásával egy időben.

A termékek beszállításánál az adott gyártási tételre vonatkozó az *EN 10204 szerinti 3.1. típusú szakértői minőségi bizonyítványt* kell benyújtani, melynek minimum tartalmazniuk kell a következő paramétereket (a vizsgálati szabvány megjelölésével):

- o sűrűséget (hőmérséklet)
- o nem illóanyag tartalom (hőfok, időtartam)
- o kifolyási időt (mérőpohár típusa, a kifolyó nyílás mérete, valamint a vizsgálat hőmérséklete)

6. Átvételi és vizsgálati előírások, jegyzőkönyvek

A szerződés vonatkozó mellékletében rögzített átvételi módban meghatározott, illetve annak megfelelő dokumentumokat kell átadni az adott telephelyre történő minden beszállítás alkalmával.

7. Biztonságtechnikai követelmény

A termék nehézfémeket és karcinogén illetve mutagén anyagot nem tartalmazhat.

8. Beszállítási előírások

Összetétel:	Kötőanyag	Nem illóanyag tartalom	Vizsgálati módszer
Alapkomponens	epoxigyanta	≥ 50 m/m %	EN ISO 3251

Pigment: a gyártó által meghatározott

Alapozó festék komponensei:

- Alapkomponens „A” komponens
- Térhálósító „B” komponens

Hígító: oldószer

Keverési arány: Műszaki adatlap szerint

9. Anyagjellemzők

Az alkalmazott 60 µm száraz rétegvastagsághoz tartozó elvárások:

- Száradási idő: (23 °C)
- Fogásbiztos száraz állapot: ≤.60 perc EN ISO 9117-6
≤ 5 óra 40°C hőfokon

A MÁV-START Zrt. felhívja a figyelmet, hogy a jelen dokumentumban leírtak az egyes beszerzési eljárások során további követelményekkel is kiegészülhetnek.

A jelen dokumentum és annak tartalma a MÁV-START Zrt. kizárólagos szellemi terméke, amely szerzői jogi védelem alatt áll. A dokumentum egészének vagy bármely részének bármilyen formában történő felhasználása, így különösen annak többszörözése, terjesztése, átdolgozása a MÁV-START Zrt. előzetes írásbeli engedélye nélkül tilos!

A MÁV-START Zrt. szerzői jogainak megsértése a jogsértő személy elleni eljárást von maga után!



MŰSZAKI FELTÉTELEK
Beszerzéshez és Szállításához
Gyártmánycsoportonként

Azonosító: **IBA-2204**
Változat: **2.**
Oldalszám: **3 / 4**

Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma
MFF05/3v	Speciális két komponensű epoxigyanta tartalmú oldószeres hígítású korrózió gátló alapozó	Alapozók	2017.01.02.

- ≤ 3 óra 60°C hőfokon MSZ 9650-24
- Átvonhatóság, 20 °C: 4 óra múlva már és 48 óra múlva még átfesthető a következő réteggel csiszolás nélkül
 - Fedőréteggel történő bevonást és szárítást követően nincsenek szemmel felismerhető károsodások vagy réteghibák.
 - VOC tartalom: Max. 500g/l EN ISO 11890-1
 - Lefutási hajlam (stabilitás): Elérhető száraz rétegvastagság „megfutas, könnyecseppek, függönyképződés” nélkül ≥ 80µm
 - Feldolgozási idő (fazékidő): min 6 óra EN ISO 9514. Nincs „besűrűsödés”, feldolgozás lehetséges.

10. Tulajdonságokra jellemző előírt értékek

- Tapadás rácsvágással: 0 fokozat EN ISO 2409
- Tapadás leszakítással: min. 3 MPa EN ISO 4624
- Csiszolható: 24 óra elteltével
- Rugalmasság: min. 3mm (EN ISO 1520) Tízszeres nagyításnál nincsenek látható repedések vagy leválások.
- Átszáradási állapot (23° C): max. 24 óra ISO 9117
- Forszírozott szárítás (50 °C): ≤ 3 óra
- Kondenzvízállósági vizsgálat: Terhelés EN ISO 6270-2 CH szerint
Hólyagosodási fokozat: 0(S0) EN ISO 4628-2 s
Tapadásszilárdság: ≤ Gt 1 (Gt = minőségi osztály EN ISO 2490
Vizsgálat: Terhelés EN ISO 6270-2 CH szerint, Igénybevétel időtartama: 480 óra. A terhelés végét követi az azonnali letörlés és a hólyagosodási fokozat EN ISO 4628-2 szerinti vizsgálata. NK 23/50 (EN 23270) mellett 24 órás tárolást követően a tapadás-szilárdság vizsgálata (EN ISO 2490)
- Korróziógátlás vizsgálata ciklikusan változó terhelés esetén: Terhelés EN ISO 11997-1, B-ciklus szerint
Tapadásmegszűnés a karcoláson: ≤ 2 mm (EN ISO 4628-8)
Korrózió a karcoláson: ≤ 1 mm (EN ISO 4628-8)
Hólyagosodási fokozat: 0(S0) (EN ISO 4628-2)
Rozsdásodási fokozat: Ri0 (EN ISO 4628-3)
Repedésképződés: 0(S0) (EN ISO 4624-4)
Tapadásszilárdság: ≤ Gt 1 (Gt = minőségi osztály (EN ISO 2409)
- A bevonatrendszer -alapozó (MFF05)+késtapasz(MFF 34)+hidro töltőalapozó(MFF15/1)+bázislakk (MFF 15/2)+színtelen antigriffiti lakk (MFF15/3)-*tűzzel szembeni viselkedés EN 45545-2 szerint HL2* veszélyességi kategória szint R7 követelmény
- A bevonatrendszer alapozó (MFF5)+vastagbevonat (MFF 17) összeépítve vizsgált *tűzzel szembeni viselkedés vizsgálati jegyzőkönyv és tanúsítvány*, EN 45545-2 szerint HL2 veszélyességi szint szerint, R1 és R7 kategória szerint



**MŰSZAKI FELTÉTELEK
Beszerzéshez és Szállításhoz
Gyártmánycsoportonként**

Azonosító: **IBA-2204**
Változat: **2.**
Oldalszám: 4 / 4

Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma
MFF05/3v	Speciális két komponensű epoxigyanta tartalmú oldószeres hígítású korrózió gátló alapozó	Alapozók	2017.01.02.

11. Egyéb rendelkezések

Amennyiben az adott beszerzési eljárás a termékhez tartozó hígítóra is kiterjed (tételista táblázatban feltüntetésre került a hígító is), a hígítónak az alábbi követelményeknek kell megfelelnie:

A termékhez kizárólag a gyártó által előírt hígító ajánlható meg.

- Az ajánlattétel során benyújtandó dokumentumok:

-Műszaki adatlap (magyar nyelvű)

Magyar nyelvű biztonsági adatlap, amely megfelel az 830/2015/EU rendeletnek és a 1272/2008/EK rendeletnek(GHS)

-CLP szerinti magyar nyelvű címketerv, amelyen a sarzsszám fel van tüntetve

- A szállítás során benyújtandó dokumentumok:

- Az első beszállításnál a termékre vonatkozó, a jogszabályi előírásoknak megfelelő Biztonsági és Műszaki Adatlapot kell átadni a termékek átvevőjének a tételek átadásával egy időben.

-A terméket olyan címkével kell ellátni, melynek tartalma megegyezik a benyújtott címketervvel.