

TANÚSÍTVÁNY

vasúti járművek és jármű részegységek hegesztésére az EN 15085-2 szabvány alapján

A gyártó **MÁV FKG Felépítménykarbantartó és Gépjavító Kft.**
H-5137 Jászkisér
Jászladányi út 10.

Üzemegysége / telephelye -

igazolta, hogy alkalmas a CL 1 tanúsítási szint hatálya alá tartozó hegesztett járműszerkezetek hegesztési feladatainak elvégzésére.

Alkalmazási terület(ek): *Különféle tip. vasúti munkagépek és járművek tervezése, valamint főbb részegységeik (alváz, felépítmény) gyártása és összeszerelése;
Különféle tip. vasúti munkagépek és járművek valamint részegységeik fővizsga szintű karbantartása;*

Tervezési jogosultság: igazolt

Érvényességi terület: lsd. tanúsítvány hátlapja

Hegesztési felelős: *Lajosházi László – A fokozat (IWE)
aki 1947. február 23.-án Csorváson született*

Helyettese: *Bartha Balogh László – A fokozat (IWE)
aki 1958. szeptember 17.-én Szatmárnémetiben született*

További (üzemi) helyettesek: *Csikós Miklós – C fokozat (IWP)
aki 1971. június 22.-én Jászberényben született*

*Kakuk Gábor – C fokozat (IWP)
aki 1958. június 3.-án Jászberényben született*

*Kis József – C fokozat (IWP)
aki 1953. május 23.-án Jászapátiban született*

Megjegyzés(ek): lsd. tanúsítvány hátlapja

Tanúsítvány száma: TÜVRIC/15085/CL1/12/0A1/13

Érvényes: 2014. január 22.-től 2016. március 26.-ig

Kiállítás dátuma: 2014. február 19.

Auditor(ok): Borhy István (EWE) vezető auditor

Budapest, 2014. február 19.

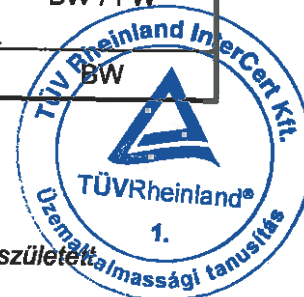


[Signature]
Tanúsítóhely vezető
TÜV Rheinland InterCert Kft. / Ipari Szolgáltatások Üzletág

Hegesztési eljárás az EN ISO 4063 szabvány alapján	Anyagcsoport a CR/ISO 15608 szabvány alapján	További alapanyagok	Érvényességi tartomány	Megjegyzés
135 (MAG)	1.1	-	t=1,4-2,6 mm	BW
	1.1	-	t=5,0-12,0 mm a = korlátozás nélkül	FW
	1.2	-	t=3,0-20,0 mm a = korlátozás nélkül	BW / FW
111 (E)	1.2	-	t=3,0-24,0 mm	BW

Megjegyzés: - Varratminőségi osztály: CP C1 – CP D

- További (üzemi) helyettesek: *Rusvai László – C fokozat (IWP)*
aki 1959. március 21.-én Jászapátiban született



Általános rendelkezések
az EN 15085-2 szabvány szerint

Tanúsítvány visszavonása

A vasútbiztonsági feladatokat ellátó nemzeti hatóság vagy a tanúsítványt kiállító Gyártót Tanúsító Testület a tanúsítványt visszavonhatja, amennyiben:

- jogos kétség merül fel a hegesztési folyamatok jelen szabvány követelményei szerinti végrehajtásával kapcsolatosan,
- jogos kétség merül fel a jelen szabvány követelményeit kielégítő hegesztési felügyelet ellátásával kapcsolatosan,
- már nem áll rendelkezésre a hegesztési felügyeletet ellátó elismert személyzet,
- a hegesztők vagy a hegesztőgép kezelők nem rendelkeznek a jelen szabvány követelményeit kielégítő érvényes minősítésekkel,
- a jelen szabvány hatályát érintő hegesztési feladatok végrehajtásával minősítéssel nem rendelkező hegesztőket vagy hegesztőgép kezelőket bíztak meg,
- nem teljesülnek egyéb, a jelen szabványban részletezett követelmények és előfeltételek,
- megtagadják vagy nem teszik lehetővé a Gyártót Tanúsító Testület számára az éves felügyelet elvégzésének lehetőségét,
- a hegesztőüzem lemond a tanúsítványról.

A tanúsítvány visszavonásáról a hegesztőüzemet írásban kell értesíteni. A vasútbiztonsági feladatokat ellátó nemzeti hatóságot a Gyártót Tanúsító Testület értesíti.

A tanúsítvány érvényességének meghosszabbítását a tanúsítvány érvényességi idejének lejártát megelőzően legalább két hónappal írásban kell kezdeményezni a Gyártót Tanúsító Testületnél.

Osztólista:

1. Megbízó (eredeti)
2. Nyilvántartás
3. -